

产品比较

Technical Data

产品说明				
LEXAN™ FR Resin ML1655R - Americas		For existing applications only.		
RTP 300 FR		Unreinforced - Flame Retardant - UL94 V-0		
总览	LEXAN™ FR Resin ML1655R - Americas	RTP 300 FR		
生产商/供应商	• SABIC	• RTP Company		
通用符号	• PC	• PC		
材料状态	• 已商用：当前有效	• 已商用：当前有效		
特性	--	• 阻燃性		
用途	• 电气/电子应用领域 • 电子显示器 • 建筑应用领域	--		
RoHS 合规性	--	• 联系制造商		
加工方法	--	• 注射成型		
物理性能	LEXAN™ FR Resin ML1655R - Americas	RTP 300 FR	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.21	1.22	g/cm³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	10	10 到 12	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动				
3.20 mm	--	0.50 到 0.80	%	ASTM D955
3.20 mm	0.50 到 0.70	--	%	内部方法
吸水率				ASTM D570
24 hr, 23°C	0.15	0.15	%	
饱和, 23°C	0.35	--	%	
室外适用性	f1	--		UL 746C
含水量	--	0.020	%	
机械性能	LEXAN™ FR Resin ML1655R - Americas	RTP 300 FR	单位制	测试方法
拉伸模量	--	2280	MPa	ASTM D638
抗张强度				ASTM D638
屈服 ³	62.0	--	MPa	
断裂 ³	55.0	--	MPa	
--	--	62.7	MPa	
伸长率				ASTM D638
屈服	--	> 10	%	
屈服 ³	7.0	--	%	
断裂 ³	90	--	%	
弯曲模量				ASTM D790
--	--	2410	MPa	
50.0 mm 跨距 ⁴	2240	--	MPa	

产品比较

机械性能	LEXAN™ FR Resin ML1655R - Americas	RTP 300 FR	单位制	测试方法
弯曲强度				ASTM D790
--	--	96.5	MPa	
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁴	91.0	--	MPa	
冲击性能	LEXAN™ FR Resin ML1655R - Americas	RTP 300 FR	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度				ASTM D256
3.20 mm	--	640	J/m	
23°C	640	--	J/m	
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	--	无断裂		ASTM D4812
硬度	LEXAN™ FR Resin ML1655R - Americas	RTP 300 FR	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	118	118		ASTM D785
热性能	LEXAN™ FR Resin ML1655R - Americas	RTP 300 FR	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	--	138	°C	
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	137	--	°C	
1.8 MPa, 未退火	--	132	°C	
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	132	--	°C	
维卡软化温度	151	--	°C	ASTM D1525 ⁵
导热系数	0.19	--	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	--	°C	UL 746
RTI Imp	120	--	°C	UL 746
RTI	130	--	°C	UL 746
电气性能	LEXAN™ FR Resin ML1655R - Americas	RTP 300 FR	单位制	测试方法
体积电阻率	--	> 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
介电常数 (1 MHz)	--	3.00		ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	--	0.010		ASTM D150
耐电弧性 ⁶	PLC 7	--		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2	--		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI) ⁷	PLC 3	--		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 3	--		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2	--		UL 746
可燃性	LEXAN™ FR Resin ML1655R - Americas	RTP 300 FR	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
1.1 mm	V-0	--		
1.5 mm	--	V-0		
3.0 mm	--	5VA		
Radiant Panel Listing	True	--		UL Unspecified
注射	LEXAN™ FR Resin ML1655R - Americas	RTP 300 FR	单位制	
干燥温度	120	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	4.0	hr	
Dew Point	--	-29	°C	
建议的最大水分含量	0.020	--	%	
建议注射量	40 到 60	--	%	
料筒后部温度	270 到 295	--	°C	
料筒中部温度	280 到 305	--	°C	
料筒前部温度	295 到 315	--	°C	
射嘴温度	290 到 310	--	°C	

(+) 18816996168

Poncioplastics.com

产品比较

注射	LEXAN™ FR Resin ML1655R - Americas	RTP 300 FR	单位制
加工 (熔体) 温度	295 到 315	288 到 316	°C
模具温度	70 到 95	82 到 121	°C
注塑压力	--	68.9 到 103	MPa
背压	0.300 到 0.700	--	MPa
螺杆转速	40 到 70	--	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	--	mm
注射说明			
LEXAN™ FR Resin ML1655R - Americas	Injection Molding Parameters Drying Time (Cumulative): 48 hrs		
RTP 300 FR	Desiccant Type Dryer Required.		